

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: АО "Металсервис" (Код:5752)

Станция назначения: НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест	
55190193		199801	27.07.2024	24, 4700057758	0020824032	3	2	33496	01	16	СВЯЗКИ	
N лп	10	НД	Марка стали	Профиль	Форма Точн по проф.	Категория точности	Размер, мм	Тип дшины	Гр. пред. отклон.	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (γ)
	1	ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 535-2005	С245 Ст3пс	12-1ПП 5-1ПП	Швеллер 12П							

Гарантия свариваемости - 1; УД, ВРЗ, КСВ (-20С) - ФАКУЛЬТАТИВНО - 1
Условия поставки ВУ-2

N лп	Номер плавки	Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																
			С	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cs
1	443329	0.21	0.07	0.50	0.023	0.017	0.018	0.020	0.020	0.028	0.003	0.003	0.0010						0.30

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N лп	Номер плавки	Механические свойства												Стат. показатели					
		Ударная вязкость				Твердость				Технолог. испытания		Мак стр.	Масса от.	Относит. площадь слятия	Виды испытаний	Зер-но по метра	Масса погонного метра		
		Н/мм2	σ _{0,02}	σ _{0,2}	σ _т	Temp °C	Тип образ-ца	Дж/см2	Мек.стар +20°С	НВ	хол. изг. разгнб.						Игиб с разгнб.	Мик. стр.	Мил. стр.
1	443329	468.0	306.0	34.5	-20	KCV	94.0	154.0	УД	УД									
		454.0	298.0	35.5	-20	KCV	82.0	150.0	УД	УД									
					-20	KCV	44.0	146.0											
					-20	KCV	82.0	150.0											
		468.0	306.0	34.5	-20	KCU	102.0	154.0	УД	УД									
					-20	KCU	174.0	150.0											
					-20	KCU	128.0	146.0											
					-20	KCU	116.0	150.0											

06.09.24
11-4435

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: АО "Металлсервис" (Код: 5752)

Станция назначения: НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провашивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5г до 15г +/- 20г.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

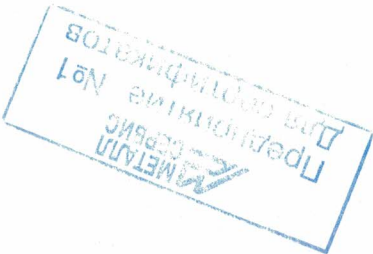
ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА

Страна происхождения: **РОССИЯ**

НУРДИНОВА Я. В., Ст. контролер УК
27.07.2024 08:27:32
9ebac9b1-0411-459a-b9a2-b7ff8b1c86af

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004





Грузополучатель: Металсервис-Москва ООО

Автомобиль № Т579ТС777 Количество грузовых мест 8

НД - ТВ 24.20.1-001-52848343-2018

Наименование продукции - ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ И КРУГЛЫЕ СЧУВНЯ

Лист 1 Листов 1

Примечание	Механические и технологические свойства	гидродавление, кгс/см ²	иглоб	сплошное	предел текучести, кгс/мм ²	относительное удлинение, %	временное сопротивление кгс/мм ²	Масса теоретическая, т	Количество, штук	Метраж, п/м	Размеры, мм	Номер наката	Номер партии	Марка стали	Номер плавки	Итого:	Итого:	
																	шт	кг
-	-	-	-	-	47	33	2,845	110	660,0	50x50x3,0x6000	25494	7900660	С3сп	24111313	1	24111313	3	7900660
-	-	-	-	-	47	33	2,845	110	660,0	50x50x3,0x6000	25493	7900660	С3сп	24111313	2	24111313	3	7900660
-	-	-	-	-	47	33	2,845	110	660,0	50x50x3,0x6000	25490	7900660	С3сп	24111313	3	24111313	3	7900660
-	-	-	-	-	47	33	2,845	110	660,0	50x50x3,0x6000	25489	7900660	С3сп	24111313	4	24111313	3	7900660
-	-	-	-	-	47	33	2,845	110	660,0	50x50x3,0x6000	25476	7900660	С3сп	24111313	5	24111313	3	7900660
-	-	-	-	-	47,5	32	2,845	110	660,0	50x50x3,0x6000	25474	7900659	С3сп	24079613	6	24079613	3	7900659
-	-	-	-	-	47	33	2,845	110	660,0	50x50x3,0x6000	25495	7900660	С3сп	24111313	7	24111313	3	7900660
-	-	-	-	-	47	33	2,845	110	660,0	50x50x3,0x6000	25496	7900660	С3сп	24111313	8	24111313	3	7900660
							22,760	880	5280,0									

Трубы электросварные. Отрубка труб производится по теоретической массе. Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Примечание: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества сырья связаться на № сертификата.



Заведующий складом



Никитина Марта Валерьевна





АО "Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина"

Ф. 014

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 203154 от 02.08.2024

Прозолучатель: МЕТАЛЛСЕРВИС-НОВОСИБИРСК ООО

Автомобиль № Н703ТН716

Количество грузовых мест 5

НД - ГОСТ 30245

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ПУТЬЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ
 КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ
 КОНСТРУКЦИЙ

Наименование продукции -



Лист 1 Листов 1

Номер строки	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	Номер партии	Номер пакета	Размер, мм	Метраж, м	Количество, штук	Масса теоретическая, т	Механические и технологические свойства																
										Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Временное сопротивление кр/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, кг/мм ²	Испыт	Минус 20°С	Минус 70°С	после мех. старения									
Итого:							828,0	69	19,320																	
1	31325411	Ст3сп 5	-	755	8	180x100x5,0x12000	180,0	15	3,724	44,5	30,5	44,5	36	30,5	УЛ	108/108	-	-	-	-	-	-	-	83/83		
2	31325411	Ст3сп 5	-	755	10	180x100x5,0x12000	180,0	15	3,724	44,5	30,5	44,5	36	30,5	УЛ	108/108	-	-	-	-	-	-	-	-	83/83	
3	31325411	Ст3сп 5	-	755	11	180x100x5,0x12000	180,0	15	3,724	44,5	30,5	44,5	36	30,5	УЛ	108/108	-	-	-	-	-	-	-	-	83/83	
4	11248111	09Т2С-15	345	824	13	160x160x6,0x12000	144,0	12	4,074	55	30	42,5	30	42,5	УЛ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	89	
5	11248111	09Т2С-15	345	824	15	160x160x6,0x12000	144,0	12	4,074	55	30	42,5	30	42,5	УЛ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	89

Трубы электросварные. Отпуска трубе производится по теоретической массе. Химический состав трубы соответствует ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19281.

Примечание: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества качества обращайтесь на № сертификата.



Заведующий складом

Ложков



Борисова Марина Владимировна

Ф.И.О.

